


CERTYFIKAT - CERTIFICATE

Kwalifikowanie technologii cięcia metali / Cutting Procedure Qualification - Metal (CPQR)	
Certyfikat nr: / Certificate No.: 01-SVC-20/CT-01-02	
Wytwórca: Manufacturer: Laser Prec Radosław Kochański Ul. Siedlecka 98B 85-412 Bydgoszcz	Instrukcja technologiczna cięcia wytwórcy: Manufacturers Cutting Procedure: pCPS-Nr.: 01/1.1/2019 ; 02/1.2/2019 Nr. próbki / Specimen No: protokół badawczy 01/2019;02/2019
Data cięcia próbki / Date of Cutting sample:	12.2019
WARUNKI TECHNICZNE / SPECIFICATIONS:	PN-EN 1090-2, EN ISO 9013
SPECYFIKACJE PROCEDURY KWALIFIKACJI CIĘCIA / SPECIFICATIONS OF THE CUTTING PROCEDURE QUALIFICATION RECORD	
Materiał – Oznaczenie (Podgrupa wg ISO/TR 15608)/ Material – Designation (Subgroup acc. ISO/TR 15608):	DC 01 / S355J2 (1.1 / 1.2)
Material thicknes and type – typ próbki i grubość materiału	Plate / płyta 1,0 mm ; 20,0 mm
ZAKRES KWALIFIKACJI / RANGE OF APPROVAL	
Podgrupy materiałów podstawowych / Base Metal Subgroup:	1.1, 1.2
Grubość materiału / Wall Thickness [mm]:	1,0 ÷ 20,0
Rodzaj cięcia / Type of Cut:	Pionowe / Vertical cut
Średnica otworu [mm] / Hole diameter [mm]:	–
Proces cięcia (ISO 4063) / Cutting Process (ISO 4063):	84
Nazwa, Producent urządzenia / Name, Manufacturer of the cutting machine :	TRUMPF TruELASER 3030
Oznaczenie palnika, dyszy / Designation of the cutting torch, nozzle :	EAA08 / 1005827 & EAA20/1005827
Grubość cięcia / Cut thickness [mm]:	Próbka 1 – 1,0 mm, próbka 2 – 20,0 mm
Typ Gazu / Typ of fuel gas:	Specyfikacja/Oznaczenie Specification - Designation:
	Próbka 1 & 2 – Tlen/ Oxygen ,
Ciśnienie: gazu tnącego / gazu palnego / Cutting oxyen / fuel gas pressure [bar]:	1,3 ; 0,6 NA
Ciśnienie gazu podgrzewającego / Heating oxygen pressure [bar]:	6,5 / 0,9
Prędkość cięcia / Cutting speed [m/min]:	0,7 ÷ 1,0
Wysokość cięcia / Cutting height [mm]:	1900 ÷ 4000
Moc wiązki / The Power of the Beam [W]:	
UWAGI / REMARKS: KLASYFIKACJA WG EN 1090-2 : EXC 3 , ZAKRES 4 WG EN ISO 9013	
WYNIK / RESULT: Niniejszym potwierdza się, że próba cięcia termicznego została przygotowana, wykonana i zbadana zgodnie z wymaganiami w/w warunków technicznych z wynikiem pozytywnym This is to confirmed that the thermal cut test has been prepared, made and tested in accordance with the requirements of the above mentioned technical conditions with a positive result	
Miejscowość: Bydgoszcz Location:	Data: 10.01.2020 Date:
Załączniki: 1. Wyniki badań / Test Results Attachments:	Jednostka Certyfikująca Certification Body
	
SGS Polska Sp. z o.o. ul. Jana Kazimierza 3, 01-248 Warszawa, POLSKA	Jednostka Certyfikująca SGS Polska Sp. z o.o. Certification Body SGS Polska Sp. z o.o.